

**FURNITURE**

ARCELORMITTAL ESPAÑA, S.A.
RESIDENCIA LA GRANDA
33418 - GOZON - ASTURIAS - ESPAÑA

SPEZIONE DI FABBRICA

**C
L
I
E
N
T
E**

DG TRADE SRL
CONTRÀ S. MARCO 39
36100 - VICENZA
ITALIA

Pagina
1 / 2

0807B

OP260814CA133134490001

PRODOTTO	CALIENTE APROVECHAMIENTO DE DESBASTES 1A BIS
TIPO ACCIAIO	CALIDAD TYPE S185
	NON PRIME
NORMA TOLLER	TOLERANCIAS S/ EN 10051/2010.

		DIM. NOMINALI (MM)			NOMINAL DIM (IN)			NUM. COLL	PESO NETTO (KG)	NET WEIG. (LB)	PESO LORDO (KG)
POS	COIL №.	SPES.	LARG.	LUNG.	THICK	WIDTH	LENGTH				
001	G3001058	2,80	1040,0					1	19400		19405

ArcelorMittal



CERTIFICATO DI QUALITA'

Secondo norma: EN 10204-3.1

AENOR



Empresa Registrada

ER-029/2/92

N. Ordine

H59208

Data

260814

Nota di invio

609130

Pagina

2/ 2

Referimento Certificato

OP260814CA133134490001

COMPOSICION QUIMICA DE LA COLADA

POS	IDENTIF.	COLADA	C Nb %	Mn Ti %	Si V %	S Mo %	P Cu %	Al Ni %	B Cr %		
001	G3001058	602080	0,001 0,000	0,47 0,05	0,009 0,003	0,009 0,003	0,036 0,033	0,033 0,020	0,000 0,023		

TRACCION EN ISO 6892-1:2009

POS	IDENTIF.	REFEREN	Re (T) MPa	Rm (T) MPa	A (T) %		
001	G3001058	G3001058	287	0356	26		

CERTIFICHAMO CHE I MATERIALI ELECANTI SONO STATI PRODOTTI E COLLAUDATI SECONDO LE CONDIZIONI DIFORNITURA ACCORDATE.

Per l'ente di ispezione

Luis Avila Leiva
Resp. Qualità e Prodotto

Per ArcelorMittal