

		DOCUMENTO DI ISPEZIONE DEL PRODUTTORE	
A02 Tipo di certificato secondo ISO 10474/ EN 10204 Attestato di controllo 2.2		A03 Numero di documento MTC_7300439881_2609_S355J2ARCAT_A_EN10025220_V1	Pagina 1 / 3
A01.1 Indirizzo del produttore ArcelorMittal Fos-sur-Mer Zone industrielle 13776 Fos France +33 442 473 333	A01.2 Produttore ArcelorMittal Méditerranée A01.3 @ Mail florence.sixdeniers@arcelormittal.com	A04 Marchio produttore FO	
A06.1 Indirizzo dell'acquirente DG Trade srl Contrà S. Marco 39 36100 Vicenza IT	A06.2 Indirizzo del destinatario Setrans Raccordo Via San Zeno 406 25010 Brescia IT	A06.3 Indirizzo dell'utente finale DG Trade srl Contrà S. Marco 39 36100 Vicenza IT	

A07 Numero d'ordine dell'acquirente 0107B 000002	A17 Riferimento dell'acquirente 0107B/2	A09 Numero di articolo dell'acquirente VRT_140643_34_HRCL	A10.1 Numero di avviso di spedizione 7300439881	A10.2 Data di spedizione 02.09.2026
A11 Riferimento delle specifiche del produttore 000003327329 1	A08 Numero d'ordine del produttore 0930480143 2	A14 Quant. UM 1	A15 Massa netta totale 20,290 Tons	A16 Massa lorda totale 20,293 Tons
		B04 Condizioni di spedizione As Rolled		

B01 Prodotto (Categoria/ Sottocategoria/ Forma) Hot Rolled / Hot rolled black / Bobina		B02.1 Designazione dell'acciaio S355J2+AR-CAT_A	B02.2 Standard di acciaio EN10025-2:2019
B09 Spessore 4mm	B9.1 Spessore standard e tolleranza 3/4 symmetrical EN 10051:2024	B10 Larghezza 1800mm	B10.1 Larghezza standard e tolleranza edges supplier choice EN 10051:2024
B11 Lunghezza	B11.1 Lunghezza standard e tolleranza	B2.12 Struttura faccia inferiore	B2.13 Struttura faccia superiore
B2.11 Tipo di protezione della superficie			

	Prodotti in acciaio laminati a caldo per strutture Per l'uso come parte di strutture saldate, bullonate e rivettate 0333-CPR-138002 13 Designazione dell'acciaio e standard espresso come indicato nel DOP	Allungamento Resistenza alla trazione Resistenza allo snervamento Resistenza all'urto Saldabilità Durata	
	Z04.1 Designazione dell'acciaio CE	Z04.2 Standard di acciaio CE	Z04.3 DOP N°
	Z04.4 DOP Link		

	IDENTIFICAZIONE E MASSA							
	Unità							
B07 UM ID		6910016						
B08 Quantità di pezzi		1						
B13 Massa lorda	Tons	20,293						
B14 Massa netta	Tons	20,290						
B15 N° segmento		1						
B07 N° colata		730614705						

Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce.	A05 Autore del documento - Fabricante Quality department	
	Z15 Responsabile Sixdeniers Florence	
	Z16 Funzione Site expert for inspection	
	Z02 Data 02.09.2026	
		Z17 Firma

		DOCUMENTO DI ISPEZIONE DEL PRODUTTORE							
		A02 Tipo di certificato secondo ISO 10474/ EN 10204 Attestato di controllo 2.2		MTC_7300439881_2609_S355J2ARCATA_EN10025220_V1		Pagina 2 / 3			
A07 Numero d'ordine dell'acquirente 0107B 000002		A17 Riferimento dell'acquirente 0107B/2		A09 Numero di articolo dell'acquirente VRT_140643_34_HRCL		A10.1 Numero di avviso di spedizione 7300439881		A10.2 Data di spedizione 02.09.2026	
A11 Riferimento delle specifiche del produttore 000003327329 1		A08 Numero d'ordine del produttore 0930480143 2		A14 Quant. UM 1	A15 Massa netta totale 20,290 Tons	A16 Massa lorda totale 20,293 Tons	B04 Condizioni di spedizione As Rolled		

B07 UM ID		6910016							
B15 N° segmento		1							
B07 N° colata		730614705							

PROVA DI TRAZIONE									
	Unità	Min.	Max.	Specimen type: ISO 6892-1 (2 per alta T°C) - Direction: Transverse - Condition: As delivered - Re: ReH - T°C: 20°C					
C00 Campione ref.				6910016					
C01.1 Pos. Lungh.				Head					
C01.2 Pos. Largh.				1/4 Larg.					
C01.3 Pos. spess.				Spessore totale					
C11 Re	MPa	355		378					
C12 Rm	MPa	470	630	505					
C13 A%	%	20		33					

Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce.	A05 Autore del documento - Fabricante Quality department	
	Z15 Responsabile Sixdeniers Florence	Z17 Firma 
	Z16 Funzione Site expert for inspection	
	Z02 Data 02.09.2026	

		DOCUMENTO DI ISPEZIONE DEL PRODUTTORE				
A02 Tipo di certificato secondo ISO 10474/ EN 10204		Attestato di controllo 2.2			MTC_7300439881_2609_S355J2ARCATA_EN10025220_V1	Pagina 3 / 3
A07 Numero d'ordine dell'acquirente 0107B 000002	A17 Riferimento dell'acquirente 0107B/2	A09 Numero di articolo dell'acquirente VRT_140643_34_HRCL	A10.1 Numero di avviso di spedizione 7300439881		A10.2 Data di spedizione 02.09.2026	
A11 Riferimento delle specifiche del produttore 000003327329 1	A08 Numero d'ordine del produttore 0930480143 2	A14 Quant. UM 1	A15 Massa netta totale 20,290 Tons	A16 Massa lorda totale 20,293 Tons	B04 Condizioni di spedizione As Rolled	

B07 UM ID		6910016							
B15 N° segmento		1							
B07 N° colata		730614705							

COMPOSIZIONE CHIMICA									
	Unità	Min.	Max.	Composizione della colata					
C71 C	%		0,20	0,17					
C72 Mn	%		1,60	1,19					
C73 Si	%		0,03	0,01					
C74 P	%		0,025	0,016					
C75 S	%		0,025	0,004					
C76 Cr	%		0,30	0,03					
C77 Mo	%		0,11	0,00					
C78 Ni	%		0,42	0,01					
C80 Al	%	0,02	0,30	0,05					
C82 B	%		0,0008	0,0002					
C84 Cu	%		0,40	0,01					
C85 Nb	%		0,06	0,01					
C88 Ti	%		0,05	0,00					
C89 V	%		0,10	0,00					
				C+Mn/6+(Cu+Ni)/15+(Cr+Mo+V)/5					
Valore	%		0,47	0,38					
				Si+2,5P					
Valore	%		0,090	0,053					

Ispezione della marcatura, della superficie e delle dimensioni: soddisfacente

Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce.		A05 Autore del documento - Fabricante	
		Quality department	
		Z15 Responsabile Sixdeniers Florence	Z17 Firma 
		Z16 Funzione Site expert for inspection	
		Z02 Data 02.09.2026	