

A01

Nr rejestrowy BDO : 000012617

ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie

ul. Tadeusza Sendzimira 1 31-752 Kraków

Z02.1 Kraków, 23.06.2026

A02

ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2

WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204

A03

Nr:

1003941100



A06.1

Zamawiający:

Purchaser:

Besteller:

A06.1

ARCELOMITTAL COMMERCIAL ITALY SRL

20138 MILANO, Via Luigi Russolo 9 ,

Włochy / Italy / Italien

A06.3

Odbiorca dokumentu kontroli:

Recipient of a certificate:

Empfänger eines Zertifikates:

A06.3

DG Trade srl

36100 Vicenza, Contr# S. Marco 39

Włochy / Italy / Italien

A07

Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung

0705

A08.1

Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No

11185402

A08.2

Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No

PL/277839653/26-11185402

A10

Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr

64685307

A11

Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr

SBI79652/SBI989PC

B01, B04, B09-B11, B16
Blacha gorącowalcowana w kręgach grub.: 5,00 szer.: 1990,00 gat.stali: TYPE_S355 gładka czarna niewytrawiona zabezp.pow.: bez zabezpieczenia opakowanie: H04 Stan dostawy: stan walcowany +AR Dokładność wykonania grubości - normalna (-0,330/+0,330)
Hot-rolled coils thickness: 5,00 width: 1990,00 steel grade: TYPE_S355 plain black not pickled surf.prot.: no protection packaging: H04 Delivery condition: as rolled +AR Tolerances on thickness - normal (-0,330/+0,330)

B02	Norma przedmiotowa According Nach	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	Gatunek Steel grade Marke	Kod wyrobu Product code Produkt-Code
	NON_PRIME	NON_PRIME	EN 10051:2024	TYPE_S355	HRCL

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : TYPE_S355 NON_PRIME/1

C70	Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren
	Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040012732873			B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr J030818			B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1										B13 Tonaż - Weight - Gewicht 23,240 t			
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV			B07.3 Wytop - Heat - Schmelze 610186			C[%] 0,15	Mn[%] 1,35	Si[%] 0,009	P[%] 0,009	S[%] 0,008	Cu[%] 0,02	Cr[%] 0,03	Ni[%] 0,011	Al[%] 0,036	Al _{sol} [%] 0,0030	V[%] 0,0030	Mo[%] 0,012	Nb[%] 0,0077	Co[%] 0,003
Ti[%] 0,0004	As[%]	N ₂ [%] 0,0044	Ca[%] 0,0034	Pb[%] 0,0042	Sn[%] 0,0030	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0021	W[%] 0,0010	B[%] 0,0004	Zr[%] 0,0011	C _{EV} [%] 0,39	Melted and poured in: Polska/Poland/Polen					

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

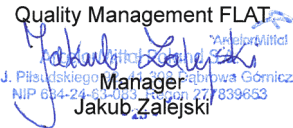
B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C02.1 Własności mechaniczne - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	C03 Temperatura badania Test temperature Prüftemperatur	C11.1 Typ Re Re type Re Typ	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	
040012732873	T	21	ReL	462	583	A5	28,5	

T - Poprzeczny/ Transverse/Transversalen; L- Wzdłużny / Longitudinal/ Längslaufend; 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling/Nach normalisierendes Walzen; 2 - Po normalizacji / After normalization /Nach Normalisierung; db - dobre / good / gut; P - Pozytywny/ Positive/ Positiv

Wystawił: BKGD01

Strona 1 / 2

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, dass das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung entspricht.	A05 Zarządzanie Jakością Wroby Płaskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte Z02.2
		Quality Management FLAT  Al. J. Piłsudskiego 100 Fabryka Górnicza NIP 604-24-63-003 Regon 277839653 Manager Jakub Zalewski


ArcelorMittal