CERTIFICATO DI COLLAUDO NF EN 10204-3.1/DIN 50049-3.1.B/ISO 10474

A02

N° 730/0420760 Pagina 1 / FIN

A09/A03

ArcelorMittal
ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS
13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE
T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231
E: un.scu(a)arcelormittal.com

Sigle du producteur / Marchio di fabbrica: **FOS**

T Re=355 MINI MPA Rm=470 -630 MPA A%(5,65)=20 MINI (5)

B03

CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni
BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione
LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione
A : Revenu / Rinvenimento
TE : Trempé à l'eau / Tempra all'aqua
LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata
TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico
N : Normalisé / Normalizzato
D : Détensionné / Distensione
G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento (1)

Organisme et/ou service de contrôle / Organismo e/o servizio di controllo: RECEPTION USINE — A05

Client et/ou destinataire / Cliente e/o destinatario: DG TRADE SRL, CONTRA S. MARCO 39, I-36100 VICENZA ITALIE — A06

N° Commande Courtier/Client / N° Ordine Filliale/Cliente: 0602/3 — A07

N° Commande Usine / N° Ordine stablimento: 0930417353 000003 — A08

Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche: S355J0+AR-CAT_A EN10025-2:2019 — B01

BOBINE BRUTE
VRT_140643_34_HRCL — B02

Etat de livraison / Stato di fornitura (1): LTC — B04

Traitement de référence / Trattamento di riferimento (1): BL — B05

Repère pièce / N°di laminazione (B07)	Coulée / Colata (B07)	Poste / Order (A07)	Nombre de pièces / Numero (B08)	Dimensions / Dimensioni (mm) Epaisseur / Spessore (B09)	Largeur / Larghezza (B10)	Longueur / Lunghezza (B11)	Masse / Massa (kg) (7) (B13)	Empla. (2) (C01)	S (3) (C02)	Pos. Z(4) (C062)	Type / Forma (C10)	Réf / Rif (5)	Temp. (C03)	ReEH (C11)	Rm (C12)	A% (C13)	<-C14-C29		C60-C69->	Empla. (2) (C01)	Réf / Rif	Type / Forma (C40)	S (3) (C02)	Temp. (C08)	Pos. Z(4) (C62)	Résilience / Resilienza: Valeurs individuelles / Valori individuali <- - - --C42-- - - >	Moyenne / Media (C43)
5502017	730613752	001	1	3,000	1440,00		18649	1	T	P	PRISM	BL	20	556	589	22,3											

AC:C =0,20 MAXI MN=1,60 MAXI P =0,030 MAXI S =0,030 MAXI SI=0,03 MAXI AL=0,30 MAXI CU=0,40 MAXI NI=0,42 MAXI CR=0,30 MAXI NB=0,06 MAXI V =0,10 MAXI
TI=0,05 MAXI B =,0008 MAXI MO=0,11 MAXI N =0,012 MAXI CO=0,30 MAXI CEQ02=C+MN/6+(CU+NI)/15+(CR+MO+V)/5 =0,470 MAXI CBN02=SI+2,5P =0,090 MAXI

Modo di elab. dell' acciaio (6)	Repère Pièce / N° laminazione	N° Coulée / N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto C%	Mn%	P%	S%	Si%	AL%	B %	CR%	CU%	MO%	N %	NB%	NI%	TI%	V %				CEQ02	CBN02				%
			C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C96	C97
C70/93 O/YCC	B07	B07 730613752	0,18	1,20	0,012	0,005	0,02	0,03	0,0002	0,05	0,01	0,01	0,003	0,01	0,01	0,00	0,00				0,389	0,049				

Emplacement/Posizione (2): 1 Tête / Inizio; 2 Pied / Fine; 3 1/2 longueur / Centro — C01

(3) Sens / Orientamento: L:Long / Longitudinale; T:Travers / Trasversale; Z:Travers court / Asse z Spessore; X:Divers Vari — C02

(4) Position / Posizione: C:Coeur / Cucre; P:Peau / Superficie; D:1/3 Epais./ Spessore; Q:1/4 Epais./ Spessore; F:1/5 Epais./ Spessore; K:Divers / Vari — C62

(6) Mode élab.Meth.Coulée / Colata continua: T: Thomas M: Martin; E: Electrique / Elettrico; O/Y: Oxy.pur/Ossíg. puro; CC: Coulée Continue — C70/93

(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo

Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, cosi come alle norme in vigore a cui si riferisce.

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants
Controllo della marcatura, dell' aspetto e di dimensione : soddisfacenti. D01

Date / Data 15/04/26
Agent Collaudatore
F. SIXDENIERS
Z02