

Inspection document¹ from ArcelorMittal Flat Europe – Cover sheet



This QR Code enables you to visualize on www.steeluser.com the original inspection document¹ (MTC-Mill test certificate) generated by the ArcelorMittal Flat Europe mills.

The inspection document¹ contains 2 pages, including this one.

In case of issue, please contact your sale agency.

ArcelorMittal declares that we comply with all current National and International Trade Sanctions laws and Compliance Regulations, including the European directive EU 833/2014 of 31/07/2014, taking in consideration its current and future amendments of this law, following the latest update. ArcelorMittal products does not include any coking coal, iron ore, steel products or semi-finished steel products, tin, HTC or tinplate black plate or any other material listed in Annex XVII of EU Council regulation number 833/2014, originating in Russian Federation, Belarus, or occupied territories of Ukraine.

¹Inspection document contents are issued acc. EN 10204 & EN10168

ArcelorMittal ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS 13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231 E: un.scu(a)arcelormittal.com																				ATTESTATO DI CONTROLLO NF EN 10204-2.2/DIN 50049-2.2/ISO 10474										N° 730/0384947 Pagina 1 / FIN A09/A03									
																				Sigle du producteur Marchio di fabbrica					T Re=36 MINI KSI Rm=58 -80 KSI A%(50)					(5) CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione A : Revendu / Rinvenimento TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico N : Normalisé / Normalizzato D : Détensionné / Distensione G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento									
																				FOS																			
Organisme et/ou service de contrôle Organismo e/o servizio di controllo SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT					Client et/ou destinataire Cliente e/o destinatario					N° Commande Courtier/Cient N° Ordine Filliale/Ciente 1604B/2					N° Commande Usine N° Ordine stabilimento GH49DGT102 000002					Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche A786-A36 ASTM A786-ASTMA36 BOBINE BRUTE VRT_140643_34_HRCL										Etat de livraison (1) Stato di fornitura LTC B04 Traitement de référence (1) Trattamento di riferimento BL B05									
A05					A06					A07					A08					B01 B02																			
Identification du produit Identificazione del prodotto		Poste Order	Nombre de pièces Numero	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse Massa (kg) (7)	Empla. (2)	Traction / Trazione										Empla. (2)	Résilience / Resilienza																			
Repère pièce N° di laminazione	Coulée Colata			Epaisseur Spessore	Largeur Larghezza	Longueur Lunghezza			S (3)	Pos. Z(4)	Type Forma	Réf Rif (5)	Temp.	Re05	Rm	A%																							
B07 1035032	B07 730511178	A07 001	B08 1	B09 3,000	B10 1411,00	B11	B13 18623	C01 1	C02 T	C06 P	C10 PRISM		C03 BL	C03 20	C11 50,6	C12 68,5	C13 31,7	<-C14-C29			C60-C69->	C01		C40	C02	C08	C62	<- --C42-- -->	C43										
AC:C =0,250 MAXI P =0,040 MAXI S =0,050 MAXI SI=0,400 MAXI																																							
Mode di elab. dell' acciaio (6)	Repère Pièce N° laminazione	N° Coulée N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotti					AL%	CR%	CU%	MO%	N %	NB%	NI%	TI%	V %																							
			C%	Mn%	P%	S%	Si%																																
C70/93 O/YCC	B07	B07 730511178	C71 0,067	C72 0,84	C73 0,038	C74 0,001	C75 0,229	C76 0,024	C77 0,65	C78 0,01	C79 0,01	C80 0,008	C81 0,000	C82 0,01	C83 0,002	C84 0,002	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C96	C97													
Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro		(3) Sens / Orientamento L: Long / Longitudinale T: Travers / Trasversale Z: Travers court Asse z Spessore		(4) Position / Posizione C: Coeur / Cuore P: Peau / Superficie D: 1/3 Epais / Spessore Q: 1/4 Epais / Spessore F: 1/5 Epais / Spessore K: Divers / Vari		(6) Mode élab.Meth.Coulée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico O/Y: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coulée Continue Colata continua		(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo		Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell' aspetto e di dimensione : soddisfacenti.										Date / Data 21/05/25 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS Z02																			
C01		X:Divers Vari C02		C62		C70/93												D01																					