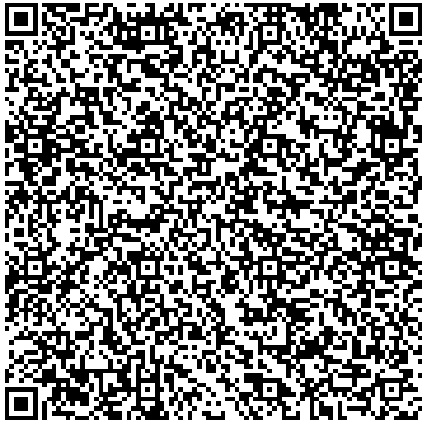




ArcelorMittal

Inspection document¹ from ArcelorMittal Flat Europe – Cover sheet



This QR Code enables you to visualize on www.steeluser.com the original inspection document¹ (MTC-Mill test certificate) generated by the ArcelorMittal Flat Europe mills.

The inspection document¹ contains 3 pages, including this one.

In case of issue, please contact your sale agency.

ArcelorMittal declares that we comply with all current National and International Trade Sanctions laws and Compliance Regulations, including the European directive EU 833/2014 of 31/07/2014, taking in consideration its current and future amendments of this law, following the latest update. ArcelorMittal products does not include any coking coal, iron ore, steel products or semi-finished steel products, tin, HTC or tinplate black plate or any other material listed in Annex XVII of EU Council regulation number 833/2014, originating in Russian Federation, Belarus, or occupied territories of Ukraine.

¹Inspection document contents are issued acc. EN 10204 & EN10168

A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617
ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie
 ul. Tadeusza Sendzimira 1 31-752 Kraków
 Z02.1 Kraków, 05.02.2025

A02
ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204

A03
 Nr:
1003679709



A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		A06.1 ARCELORMITTAL COMMERCIAL ITALY SRL 20138 MILANO, Via Luigi Russolo 9, Włochy / Italy / Italien		A07 Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung 2810B		A08.3 LEVERAGE GH49TDG001	
A06.3 Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate: Empfänger eines Zertifikates:		A06.3 DG Trade srl 36100 Vicenza, Contr# S. Marco 39 Włochy / Italy / Italien		A08.1 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No 11119740		A08.2 Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No PL/277839653/24-11119740	
				A10 Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr 64403025		A11 Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr WGM8597C/WWL8123T	

B01, B04, B09-B11, B16

Blacha gorącowalcowana w kręgach grub.: 15,00 szer.: 1540,00 gat.stali: TYPE_E295 gładka czarna niewytrawiona zabezp.pow.: bez zabezpieczenia opakowanie: H05 Stan dostawy: stan walcowany +AR Dokładność wykonania grubości - normalna (-0,400/+0,400)
 Hot-rolled coils thickness: 15,00 width: 1540,00 steel grade: TYPE_E295 plain black not pickled surf.prot.: no protection packaging: H05 Delivery condition: as rolled +AR Tolerances on thickness - normal (-0,400/+0,400)

B02	Norma przedmiotowa According Nach	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	Gatunek Steel grade Marke	Kod wyrobu Product code Produkt-Code
	NON_PRIME	NON_PRIME	EN 10051:2010	TYPE_E295	HRCL

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : **TYPE_E295 NON_PRIME/1**

C70	Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren
-----	--

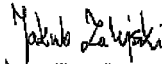
B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040011652551		B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr H086684		B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1										B13 Tonaż - Weight - Gewicht 18,260 t			
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung		B07.3 Wytop - Heat - Schmelze 430469		C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]
Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{EV} [%]				
0,0009		0,0042	0,0023	0,0021	0,0040	0,0010			0,0024	0,0010	0,0004	0,0008	0,36				

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C02.1 Właściwości mechaniczne - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	C03 Temperatura badania Test temperature Prüftemperatur	C11.1 Typ Re Re type Re Typ	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]
040011652551	T	23.9	ReL	362	519	A5	23,1

T - Poprzeczny/ Transverse/Transversalen; L- Wzdłużny / Longitudinal/ Längslaufend; 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling/Nach normalisierendes Walzen; 2 - Po normalizacji / After normalization /Nach Normalisierung; db - dobre / good / gut; P - Pozytywny/ Positive/ Positiv

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, dass das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung entspricht.	A05 Zarządzanie Jakością Wyroby Płaskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte Z02.2 Zarządzanie jakością Wyroby Płaskie  Kierownik Jakub Zalejski



ArcelorMittal