

Inspection document¹ from ArcelorMittal Flat Europe – Cover sheet



This QR Code enables you to visualize on www.steeluser.com the original inspection document¹ (MTC-Mill test certificate) generated by the ArcelorMittal Flat Europe mills.

The inspection document¹ contains 2 pages, including this one.

In case of issue, please contact your sale agency.

ArcelorMittal declares that we comply with all current National and International Trade Sanctions laws and Compliance Regulations, including the European directive EU 833/2014 of 31/07/2014, taking in consideration its current and future amendments of this law, following the latest update. ArcelorMittal products does not include any coking coal, iron ore, steel products or semi-finished steel products, tin, HTC or tinplate black plate or any other material listed in Annex XVII of EU Council regulation number 833/2014, originating in Russian Federation, Belarus, or occupied territories of Ukraine.

¹Inspection document contents are issued acc. EN 10204 & EN10168

ArcelorMittal ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS 13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231 E: un.scu(a)arcelormittal.com				ATTESTATO DI CONTROLLO NF EN 10240-2.2/DIN 50049-2.2/ISO 10474																		N° 730/0380599		Pagina 1 / FIN A09/A03											
				Sigle du producteur Marchio di fabbrica		T Re=170 -340 MPA Rm=440 MAXI MPA A%(5,65)=28 MINI																		(5)		CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione A : Revenu / Rinvenimento TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico N : Normalisé / Normalizzato D : Détensionné / Distensione G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento									
Organisme et/ou service de contrôle Organismo e/o servizio di controllo SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT		Client et/ou destinataire Cliente e/o destinatario		N° Commande Courtier/Cient N° Ordine Filliale/Ciente 2002B/1		N° Commande Usine N° Ordine stabilimento GH49DGT092 000001		Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche DD11-CAT_A EN10111-2008 BOBINE BRUTE VRT_140643_34_HRCL																		Etat de livraison (1) Stato di fornitura LTC		B04							
A05		A06		A07		A08		B01 B02																		B05									
Identification du produit Identificazione del prodotto		Poste Order	Nombre de pièces Numéro	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse Massa	Empla.	Traction / Trazione										Empla.	Résilience / Resilienza															
Repère pièce N°di laminazione	Coulée Colata			Epaisseur Spessore	Largeur Larghezza	Longueur Lunghezza	(kg) (7)		S (2)	Pos. Z(3)	Type Forma	Réf Réf (5)	Temp.	ReEL	Rm	A%									Réf Rif (2)	Type Forma	S (3)			Temp.	Pos. Z(4)	Valeurs individuelles Valori individuali	Moyenne Media		
B07 0958007	B07 730529168	A07 001	B08 1	B09 8,000	B10 1500,00	B11	B13 31694	C01 1	C02 T	C06 P	C10 PRISM		C03 BL	C03 20	C11 232	C12 312	C13 41,8	<-C14-C29			C60-C69->	C01		C40	C02	C08	C62	< --C42-- >	C43						
AC:C =0,12 MAXI MN=0,60 MAXI P =0,045 MAXI S =0,045 MAXI SI=0,030 MAXI CBN02=SI+2,5P =0,090 MAXI																																			
Mode di elab. dell'acciaio (6)	Repère Pièce N° laminazione	N° Coulée N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto					AL%															CBN02												
			C%	Mn%	P%	S%	Si%																												
C70/93 O/YCC	B07	B07 730529168	C71 0,00	C72 0,12	C73 0,005	C74 0,009	C75 0,011	C76 0,045	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90 0,024	C91	C92	C96	C97									
Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro		(3) Sens / Orientamento L: Long / Longitudinale T: Travers / Trasversale Z: Travers court / Asse z Spessore	(4) Position / Posizione C: Coeur / Cuore P: Peau / Superficie D: 1/3 Epais / Spessore Q: 1/4 Epais / Spessore F: 1/5 Epais / Spessore K: Divers / Vari	(6) Mode élab.Meth.Coulée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico O/Y: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coulée Continue Colata continua	(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo	Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell' aspetto e di dimensione : soddisfacenti.																Date / Data 21/04/25 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS Z02	D01												