

Inspection document¹ from ArcelorMittal Flat Europe – Cover sheet



This QR Code enables you to visualize on www.steeluser.com the original inspection document¹ (MTC-Mill test certificate) generated by the ArcelorMittal Flat Europe mills.

The inspection document¹ contains 2 pages, including this one.

In case of issue, please contact your sale agency.

ArcelorMittal declares that we comply with all current National and International Trade Sanctions laws and Compliance Regulations, including the European directive EU 833/2014 of 31/07/2014, taking in consideration its current and future amendments of this law, following the latest update. ArcelorMittal products does not include any coking coal, iron ore, steel products or semi-finished steel products, tin, HTC or tinplate black plate or any other material listed in Annex XVII of EU Council regulation number 833/2014, originating in Russian Federation, Belarus, or occupied territories of Ukraine.

¹Inspection document contents are issued acc. EN 10204 & EN10168

ATTESTATO DI CONTROLLO NF EN 10240-2.2/DIN 50049-2.2/ISO 10474						A02			N° 730/0380156			Pagina 1 / FIN A09/A03																																							
						Sigle du producteur Marchio di fabbrica			T Re=36 MINI KSI Rm=58 -80 KSI A%(50)			(5) CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione A : Revenu / Rinvenimento TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico N : Normalisé / Normalizzato D : Détensionné / Distensione G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento																																							
												B03			(1)																																				
Organisme et/ou service de contrôle Organismo e/o servizio di controllo SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT		Client et/ou destinataire Cliente e/o destinatario		N° Commande Courtier/Cient N° Ordine Filliale/Ciente 1302B/6		N° Commande Usine N° Ordine stabilimento GH49DGT090 000006		Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche										Etat de livraison (1) Stato di fornitura LTC																																	
A05		A06		A07		A08		BOBINE BRUTE VRT_140643_34_HRCL										B01 B02 B05																																	
Identification du produit Identificazione del prodotto		Poste Order	Nombre de pièces Numero	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse Massa	Empla.	Traction / Trazione										Empla.	Résilience / Resilienza																															
Repère pièce N°di laminazione	Coulée Colata			Epaisseur Spessore	Largeur Larghezza	Longueur Lunghezza	(kg) (7)	(2)	S (3)	Pos. Z(4)	Type Forma	Réf Réf (5)	Temp.	Re05	Rm	A%																																			
B07 0462032	B07 730410409	A07 001	B08 1	B09 2,800	B10 1250,00	B11	B13 16613	C01 1	C02 T	C06 P	C10 PRISM		C03 20	C11 50,7	C12 69,3	C13 32,8	<-C14-C29		C60-C69->	C01		C40	C02	C08	C62	< --C42-- >	C43																								
AC:C =0,250 MAXI P =0,040 MAXI S =0,050 MAXI SI=0,400 MAXI																																																			
Mode de lab. dell'acciaio (6)	Repère Pièce N° laminazione	N° Coulée N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto					AL%	CR%	CU%	MO%	N %	NB%	NI%	TI%	V %																																			
			C%	Mn%	P%	S%	Si%																																												
C70/93 O/YCC	B07	B07 730410409	C71 0,074	C72 0,86	C73 0,040	C74 0,005	C75 0,249	C76 0,030	C77 0,69	C78 0,02	C79 0,01	C80 0,009	C81 0,000	C82 0,01	C83 0,001	C84 0,003	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C96	C97																									
Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro																								X:Divers Vari		C01 C02		(3) Sens / Orientamento L: Long / Longitudinale T: Travers / Trasversale Z: Travers court Asse z Spessore		(4) Position / Posizione C: Coeur / Cuore P: Peau / Superficie D: 1/3 Epais / Spessore Q: 1/4 Epais / Spessore F: 1/5 Epais / Spessore K: Divers / Vari		C62 C70/93		(6) Mode élab.Meth.Coulée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico OY: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coulée Continue Colata continua		C70/93		(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo		Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Controllo de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell' aspetto e di dimensione : soddisfacenti.						Date / Data 18/04/25 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS Z02		D01		SIXDENIERS 108	