



CERTIFICATO DI COLLAUDO NF EN 10204-3.1/DIN 50049-3.1.B/ISO 10474

Nº 730/0378737	Pagina 1 / FIN
	A09/A03

Sigle du producteur Marchio di fabbrica	T Re=355 MINI MPA Rm=470 -630 MPA A%(5,65)=20 MINI KV L + 0dgC 19 J MINI/IND 27 J MINI/MOY
--	--

FOS

B03	(5) CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni	(1)
	BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione	
	LN : Laminage normalisat / Laminazione normalizzazione	
	A : Revendu / Rinvenimento	
	TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua	
	LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata	
	TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico	
	N : Normalisé / Normalizzato	
	D : Détensionné / Distensione	
	G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento	

Organisme et/ou
service de contrôle
Organismo e/o
servizio di controllo
RECEPTION USINE

Client et/ou destinataire
 Cliente e/o destinatario

N° Commande
Courtier/Client
N° Ordine
Filliale/Cliente
1302B1/1

N° Comande Usine
N° Ordine stabilimento

Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche

S355J0+AR EN10025-2:2019

BOBINE BRUTE
VRT_140643_34_HRCL

Etat de livraison (1) Stato di fornitura LTC

Traitement de référence (1) Trattamento di riferimento BL

Identification du produit Identificazione del prodotto		Poste Order	Nombre de pièces Numero	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse Massa (kg) (7)	Em- pla- (2)	Traction / Trazione										Em- pla- (2)	Résilience / Resilienza												
Repère pièce N°di laminazione	Coulée Colata			Epaisseur Spessore	Largeur Larghezza	Longueur Lunghezza			S (3)	Pos. Z(4)	Type Forma	Réf Rif (5)	Temp.	ReEH	Rm	A%						Réf Rif	Type Forma	S (3)	Temp.	Pos. Z(4)	Valeurs individuelles Valori individuali			Moyenne Media		
B07 0704014	B07 730529040	A07 001	B08 1	B09 10,000	B10 1800,00	B11	B13 20070	C01 1	C02 T	C06 P	C10 PRISM	Ré BL	C03 20	C11 437	C12 563	C13 25,5	<-C14-C29		C60-C69->	C01 1	BL	C40 KV	C02 L	C08 + 0	C62 P	<- -C42- - ->	171	176	178	C43 175		

Modo di elab. dell' acciaio (6) C70/93 O/YCC	Repère Pièce N° laminazione	N° Coulée N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto					AL%	B %	CR%	CU%	MO%	N %	NB%	NI%	TI%	V %				CEQ02						
			C%	Mn%	P%	S%	Si%																				
	B07	B07 730529040	C71 0,19	C72 1,49	C73 0,014	C74 0,006	C75 0,04	C76 0,05	C77 0,0002	C78 0,04	C79 0,02	C80 0,00	C81 0,005	C82 0,00	C83 0,01	C84 0,00	C85 0,00	C86	C87	C88	C89 0,445	C90	C91	C92	C96	C97	

Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro	(3) Sens / Orientamento L:Long / Longitudinale T:Travers / Trasversale Z:Travers court	(4)Position / Posizione C:Coeur / Cuore P:Peau / Superficie D:1/3 Epais./ Spessore Q:1/4 Epais./ Spessore F:1/5 Epais./ Spessore	(6)Mode élab.Meth.Coulée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico O/Y: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coulée Continue Colata continua	(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo	Certificiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell' aspetto e di dimensione : soddisfacenti.	Date / Data 08/04/25 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS	 098
C01	X:Divers Vari	C02	C62	C70/93	D01	Z02	