

Inspection document¹ from ArcelorMittal Flat Europe – Cover sheet



This QR Code enables you to visualize on www.steeluser.com the original inspection document¹ (MTC-Mill test certificate) generated by the ArcelorMittal Flat Europe mills.

The inspection document¹ contains 2 pages, including this one.

In case of issue, please contact your sale agency.

ArcelorMittal declares that we comply with all current National and International Trade Sanctions laws and Compliance Regulations, including the European directive EU 833/2014 of 31/07/2014, taking in consideration its current and future amendments of this law, following the latest update. ArcelorMittal products does not include any coking coal, iron ore, steel products or semi-finished steel products, tin, HTC or tinplate black plate or any other material listed in Annex XVII of EU Council regulation number 833/2014, originating in Russian Federation, Belarus, or occupied territories of Ukraine.

¹Inspection document contents are issued acc. EN 10204 & EN10168

ArcelorMittal ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS 13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE T: +33(0)44247-3314 F: +33(0)44247-3231 E: un.scu(a)arcelormittal.com				ATTESTATO DI CONTROLLO NF EN 10240-2.2/DIN 50049-2.2/ISO 10474										N° 730/0373188				Pagina 1 / FIN											
				A02												A09/A03													
				Sigle du producteur Marchio di fabbrica		T Re=170 -340 MPA Rm=440 MAXI MPA A%(5,65)=28 MINI										(5) CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione A : Revenu / Rinvenimento TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico N : Normalisé / Normalizzato D : Détensionné / Distensione G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento													
Organisme et/ou service de contrôle Organismo e/o servizio di controllo		Client et/ou destinataire Cliente e/o destinatario		N° Commande Courtier/Client N° Ordine Filliale/Cliente		N° Commande Usine N° Ordine stabilimento		Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche										Etat de livraison (1) Stato di fornitura LTC											
SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT		DG TRADE SRL CONTRA S. MARCO 39 I-36100 VICENZA ITALIE		0512B/1		GH49DGT084 000001		DD11-CAT_A EN10111-2008 BOBINE BRUTE VRT_140643_34_HRCL										B04 B05											
A05		A06		A07		A08		B01 B02										B03											
Identification du produit Identificazione del prodotto		Poste Order	Nombre de pièces Numero	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse Massa (kg) (7)	Em- pla. (2)	S (3)	Pos. Z(4)	Type Forma	Réf Rif (5)	Temp. (6)	ReEL (8)	Rm (9)	A% (10)	C14-C29 (11)	C60-C69-> (12)	Em- pla. (2)	Résilience / Resilienza									
Repère pièce N° di laminazione	Coléée Colata			Epaisseur Spessore	Largeur Larghezza	Longueur Lunghezza														Réf (5)	Temp. (6)	ReEL (8)	Rm (9)	A% (10)	C14-C29 (11)	C60-C69-> (12)	Réf Rif (5)		
B07 7854017	B07 730428124	A07 001	B08 1	B09 6,000	B10 1800,00	B11	B13 27323	C01 1	C02 T	C06 P	C10 PRISM	C03 BL	C03 20	C11 229	C12 306	C13 45,9	C14-C29	C60-C69->	C01	C40	C02	C08	C62	<- --C42-- -->	C43				
AC:C =0,12 MAXI MN=0,60 MAXI P =0,045 MAXI S =0,045 MAXI SI=0,030 MAXI CBN02=SI+2,5P =0,090 MAXI																													
Mode di elab. dell' acciaio (6)	Repère Pièce N° laminazione	N° Coléée N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto					AL%	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	CBN02	C90	C91	C92	C96	C97		
			C%	Mn%	P%	S%	Si%																						
C70/93 O/YCC	B07	B07 730428124	C71 0,00	C72 0,13	C73 0,008	C74 0,004	C75 0,010	C76 0,038														C90 0,029							
Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro		(3) Sens / Orientamento L: Long / Longitudinale T: Travers / Trasversale Z: Travers court / Asse z Spessore		(4) Position / Posizione C: Coeur / Cuore P: Peau / Superficie D: 1/3 Epais / Spessore Q: 1/4 Epais / Spessore F: 1/5 Epais / Spessore K: Divers / Vari		(6) Mode élab. Meth. Coléée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico O/Y: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coléée Continue Colata continua		(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo		Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell' aspetto e di dimensione : soddisfacenti.										Date / Data 04/03/25 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS Z02		D01							