



# ArcelorMittal

## Inspection document<sup>1</sup> from ArcelorMittal Flat Europe – Cover sheet



This QR Code enables you to visualize on [www.steeluser.com](http://www.steeluser.com) the original inspection document<sup>1</sup> (MTC-Mill test certificate) generated by the ArcelorMittal Flat Europe mills.

The inspection document<sup>1</sup> contains 2 pages, including this one.

In case of issue, please contact your sale agency.

ArcelorMittal declares that we comply with all current National and International Trade Sanctions laws and Compliance Regulations, including the European directive EU 833/2014 of 31/07/2014, taking in consideration its current and future amendments of this law, following the latest update. ArcelorMittal products does not include any coking coal, iron ore, steel products or semi-finished steel products, tin, HTC or tinplate black plate or any other material listed in Annex XVII of EU Council regulation number 833/2014, originating in Russian Federation, Belarus, or occupied territories of Ukraine.

<sup>1</sup>Inspection document contents are issued acc. EN 10204 & EN10168

**ATTESTATO DI CONTROLLO NF EN 10204-2.2/DIN 50049-2.2/ISO 10474**



**ArcelorMittal**  
ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS  
13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE  
T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231  
E: un.scu(a)arcelormittal.com

Sigle du producteur / Marchio di fabbrica  
**FOS**  
T Re=36 MINI KSI Rm=58 -80 KSI A%(50)

(5) CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni  
BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione  
LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione  
A : Revenu / Rinvenimento  
TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua  
LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata  
TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico  
N : Normalisé / Normalizzato  
D : Détensionné / Distensione  
G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento  
B03 (1)

Organisme et/ou service de contrôle / Organismo e/o servizio di controllo  
SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT  
A05

Client et/ou destinataire / Cliente e/o destinatario  
DG TRADE SRL  
CONTRA S. MARCO 39  
I-36100 VICENZA ITALIE  
A06

N° Commande Courtier/Client / N° Ordine Filiale/Cliente  
1411B/1  
A07

N° Commande Usine / N° Ordine stabilimento  
GH49DGT080 000001  
A08

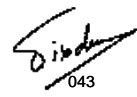
Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche  
A786-A36 / ASTMA786-ASTMA36 / 2005  
BOBINE BRUTE  
VRT\_140643\_34\_HRCL  
B01 B02

Etat de livraison / Stato di fornitura  
LTC  
B04  
Traitement de référence / Trattamento di riferimento  
BL  
B05 (1)

Identification du produit / Identificazione del prodotto		Poste	Nombre de pièces / Numero	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse / Massa (kg) (7)	Empla (2)	Traction / Trazione										Résilience / Resilienza										
Repère pièce / N° di laminazione	Coulée / Colata	Order		Epaisseur / Spessore	Largeur / Larghezza	Longueur / Lunghezza			S (3)	Pos Z(4)	Type Forma	Réf R(5)	Temp.	Re05	Rm	A%					Empla (2)	Réf R(5)	Type Forma	S (3)	Temp.	Pos. Z(4)	Valeurs individuelles / Valori individuali		Moyenne / Media
B07 0265016	B07 730529010	A07 001	B08 1	B09 6,000	B10 1500,00	B11	B13 21293	C01 1	C02 T	C06 P	C10 PRISM	BL	C03 20	C11 54,3	C12 75,5	C13 31,6	<-C14-C29			C60-C69->	C01	C40	C02	C08	C62	<-C42-->	C43		

AC:C =0,250 MAXI P =0,040 MAXI S =0,050 MAXI SI=0,400 MAXI

Mode de lab. / Mod. di elab. dell'acciaio (6)	Repère Pièce / N° di laminazione	N° Coulée / N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto																							
			C%	Mn%	P%	S%	Si%	AL%	CR%	CU%	MO%	N%	NB%	NI%	TI%	V%										
C70/93 O/YCC	B07	B07 730529010	C71 0,119	C72 1,603	C73 0,013	C74 0,002	C75 0,257	C76 0,030	C77 0,33	C78 0,01	C79 0,009	C80 0,005	C81 0,001	C82 0,01	C83 0,009	C84 0,003	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C96	C97

Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro C01	(3) Sens / Orientamento L:Long / Longitudinale T:Travers / Trasversale Z:Travers court X:Divers / Asse z Spessore Vari C02	(4) Position / Posizione C:Coeur / Cuore P:Peau / Superficie D:1/3 Epais / Spessore Q:1/4 Epais / Spessore F:1/5 Epais / Spessore K:Divers / Vari C62	(6) Mode élab. Meth. Coulée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico O/Y: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coulée Continue Colata continua C70/93	(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo	Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell'aspetto e di dimensione : soddisfacenti. D01	Date / Data 12/02/25 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS Z02	 043
--	--	--	---	---	---	--	--