



ArcelorMittal

Inspection document¹ from ArcelorMittal Flat Europe – Cover sheet



This QR Code enables you to visualize on www.steeluser.com the original inspection document¹ (MTC-Mill test certificate) generated by the ArcelorMittal Flat Europe mills.

The inspection document¹ contains 2 pages, including this one.

In case of issue, please contact your sale agency.

ArcelorMittal declares that we comply with all current National and International Trade Sanctions laws and Compliance Regulations, including the European directive EU 833/2014 of 31/07/2014, taking in consideration its current and future amendments of this law, following the latest update. ArcelorMittal products does not include any coking coal, iron ore, steel products or semi-finished steel products, tin, HTC or tinplate black plate or any other material listed in Annex XVII of EU Council regulation number 833/2014, originating in Russian Federation, Belarus, or occupied territories of Ukraine.

¹Inspection document contents are issued acc. EN 10204 & EN10168

ATTESTATO DI CONTROLLO NF EN 10204-2.2/DIN 50049-2.2/ISO 10474



ArcelorMittal
ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS
13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE
T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231
E: un.scu(a)arcelormittal.com

Sigle du producteur / Marchio di fabbrica
FOS
T Re=36 MINI KSI Rm=58 -80 KSI A%(50)

(5) CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni
BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione
LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione
A : Revenu / Rinvenimento
TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua
LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata
TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico
N : Normalisé / Normalizzato
D : Détensionné / Distensione
G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento
B03 (1)

Organisme et/ou service de contrôle / Organismo e/o servizio di controllo
SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT
A05

Client et/ou destinataire / Cliente e/o destinatario
DG TRADE SRL
CONTRA S. MARCO 39
I-36100 VICENZA ITALIE
A06

N° Commande Courtier/Client / N° Ordine Filliale/Cliente
2211B/1
A07

N° Commande Usine / N° Ordine stabilimento
GH49DGT082 000001
A08

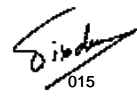
Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche
A786-A36 / ASTMA786-ASTMA36 / 2005
BOBINE BRUTE
VRT_140643_34_HRCL
B01 B02

Etat de livraison / Stato di fornitura
LTC
B04
Traitement de référence / Trattamento di riferimento
BL
B05

Identification du produit / Identificazione del prodotto		Poste	Nombre de pièces / Numero	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse / Massa (kg) (7)	Empla (2)	Traction / Trazione										Résilience / Resilienza								
Repère pièce / N° di laminazione	Coulée / Colata	Order		Epaisseur / Spessore	Largeur / Larghezza	Longueur / Lunghezza			S (3)	Pos Z(4)	Type Forma	Réf R(5)	Temp.	Re05	Rm	A%					Réf (2)	Type Forma	S (3)	Temp.	Pos. Z(4)	Valeurs individuelles / Valori individuali	
B07 7855062	B07 730428004	A07 001	B08 1	B09 6,000	B10 1250,00	B11	B13 16183	C01 1	C02 T	C06 P	C10 PRISM	BL	C03 20	C11 53,8	C12 74,3	C13 30,6	<-C14-C29			C60-C69->	C01	C40	C02	C08	C62	<-C42-->	C43

AC:C =0,250 MAXI P =0,040 MAXI S =0,050 MAXI SI=0,400 MAXI

Mode de lab. / Mod. dell'acciaio (6)	Repère Pièce / N° laminazione	N° Coulée / N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto																									
			C%	Mn%	P%	S%	Si%	AL%	CR%	CU%	MO%	N%	NB%	NI%	TI%	V%												
C70/93 O/YCC	B07	B07 730428004	C71 0,121	C72 1,559	C73 0,020	C74 0,002	C75 0,259	C76 0,031	C77 0,32	C78 0,01	C79 0,004	C80 0,006	C81 0,001	C82 0,01	C83 0,009	C84 0,002	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C96	C97		

Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro C01	(3) Sens / Orientamento L: Long / Longitudinale T: Travers / Trasversale Z: Travers court X: Divers / Asse z Spessore Y: / Z: Divers / Vari C02	(4) Position / Posizione C: Coeur / Cuore P: Peau / Superficie D: 1/3 Epais / Spessore Q: 1/4 Epais / Spessore F: 1/5 Epais / Spessore K: Divers / Vari C62	(6) Mode élab. Meth. Coulée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico O/Y: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coulée Continue Colata continua C70/93	(7) Masse et nb pièces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo	Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell'aspetto e di dimensione : soddisfacenti. D01	Date / Data 15/01/25 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS Z02	 015
------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------