



ArcelorMittal

Inspection document¹ from ArcelorMittal Flat Europe – Cover sheet



This QR Code enables you to visualize on www.steeluser.com the original inspection document¹ (MTC-Mill test certificate) generated by the ArcelorMittal Flat Europe mills.

The inspection document¹ contains 2 pages, including this one.

In case of issue, please contact your sale agency.

ArcelorMittal declares that we comply with all current National and International Trade Sanctions laws and Compliance Regulations, including the European directive EU 833/2014 of 31/07/2014, taking in consideration its current and future amendments of this law, following the latest update. ArcelorMittal products does not include any coking coal, iron ore, steel products or semi-finished steel products, tin, HTC or tinplate black plate or any other material listed in Annex XVII of EU Council regulation number 833/2014, originating in Russian Federation, Belarus, or occupied territories of Ukraine.

¹Inspection document contents are issued acc. EN 10204 & EN10168

ATTESTATO DI CONTROLLO NF EN 10204-2.2/DIN 50049-2.2/ISO 10474

Signle du producteur / Marchio di fabbrica
 T Re=505 -620 MPA Rm=600 -700 MPA A%(50)=22 MINI E/R=93 MAXI
 KV T - 20dgC J 27 J MINI/MOY

FOS

(5) CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni
 BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione
 LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione
 A : Revenu / Rinvenimento
 TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua
 LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata
 TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico
 N : Normalisé / Normalizzato
 D : Détensionné / Distensione
 G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento


ArcelorMittal
 ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS
 13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE
 T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231
 E: un.scu(a)arcelmittal.com

Organisme et/ou service de contrôle / Organismo e/o servizio di controllo
 SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT

Client et/ou destinataire / Cliente e/o destinatario
 DG TRADE SRL
 CONTRA S. MARCO 39
 I-36100 VICENZA ITALIE

N° Commande Courtier/Client / N° Ordine Filiale/Cliente
 0710B/8

N° Commande Usine / N° Ordine stabilimento
 GH49DGT061 000008

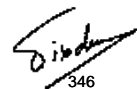
Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche
 X70-PSL1-MNHIGH
 BOBINE BRUTE
 VRT_140643_34_HRCL

Etat de livraison / Stato di fornitura
 LTC : TM
 B04
 Traitement de référence / Trattamento di riferimento
 BL
 B05

| Identification du produit / Identificazione del prodotto | | Poste | Nombre de pièces / Numero | Dimensions / Dimensioni (mm) | | | Masse / Massa (kg) (7) | Empla (2) | Traction / Trazione | | | | | | | | | | Résilience / Resilienza | | | | | | | |
|--|------------------|------------|---------------------------|------------------------------|---------------------|----------------------|------------------------|-----------|---------------------|----------|--------------|----------|-----------|------------|------------|-------------|-------------------|-----------|-------------------------|--|-----------|----------|---------------|----------|-------------------------|------------|
| Repère pièce / N° di laminazione | Coulée Colata | Order | | Epaisseur / Spessore | Largeur / Larghezza | Longueur / Lunghezza | | | S (3) | Pos Z(4) | Type Forma | Réf R(5) | Temp. | Re05 | Rm | A% | E/R | Temp. | Pos. Z(4) | Valeurs individuelles / Valori individuali | | | Moyenne Media | | | |
| B07 7717066 | B07 730419444 | A07 001 | B08 1 | B09 15,000 | B10 1600,00 | B11 | B13 18403 | C01 1 | C02 T | C06 P | C10 PRISM | BL | C03 20 | C11 562 | C12 620 | C13 30,3 | <-C14-C29 0,91 | C60-C69-> | C01 1 | BL | C40 KV | C02 T | C08 -20 | C62 P | <-C42--> 238 238 242 | C43 239 |

AC.C =0,12 MAXI MN=1,80 MAXI P =0,025 MAXI S =0,015 MAXI SI=0,45 MAXI AL=0,015-0,060 CU=0,25 MAXI NI=0,30 MAXI CR=0,30 MAXI NB=0,120 MAXI V =0,10 MAXI
 TI=0,060 MAXI MO=0,15 MAXI N =0,012 MAXI
 CEQ02=C+MN/6+(CU+NI)/15+(CR+MO+V)/5 =0,43 MAXI CBN15=NB+TI+V =0,15 MAXI CBNPC=C+SI/30+(CU+CR+MN)/20+NI/60+MO/15+V/10+5B =0,25 MAXI

| Mode de lab. / Mod. di elab. dell'acciaio (6) | Repère Pièce / N° laminazione | N° Coulée / N° di colata | * Analyse sur produit / Analisi sui prodotto | | | | | | | | | | | | | | | CEQ02 | CBN15 | CBNPC | | | | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--|-------------|--------------|--------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|-------------|--------------|-------------|-----|-------|-------|-------|-------------|-------------|-----|-------------|-----|-----|
| | | | C% | Mn% | P% | S% | Si% | AL% | CR% | CU% | MO% | N% | NB% | NI% | TI% | V% | C85 | | | | C86 | C87 | C88 | C89 | C90 | C91 |
| C70/93 O/YCC | B07 | B07 730419444 | C71 0,05 | C72 1,78 | C73 0,011 | C74 0,005 | C75 0,21 | C76 0,042 | C77 0,02 | C78 0,02 | C79 0,01 | C80 0,006 | C81 0,093 | C82 0,01 | C83 0,008 | C84 0,00 | C85 | C86 | C87 | C88 | C89 0,36 | C90 0,10 | C91 | C92 0,15 | C96 | C97 |

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|---|
| Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro C01 | (3) Sens / Orientamento L: Long / Longitudinale T: Travers / Trasversale Z: Travers court X: Divers / Asse z Spessore Y: / Z: Divers / Vari C02 | (4) Position / Posizione C: Coeur / Cuore P: Peau / Superficie D: 1/3 Epais / Spessore Q: 1/4 Epais / Spessore F: 1/5 Epais / Spessore K: Divers / Vari C62 | (6) Mode élab. Meth. Coulée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico O/Y: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coulée Continue Colata continua C70/93 | (7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo | Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell'aspetto e di dimensione : soddisfacenti. D01 Z02 | Date / Data 11/12/24 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS  346 |
|--|--|--|---|---|--|---|