

Inspection document¹ from ArcelorMittal Flat Europe – Cover sheet



This QR Code enables you to visualize on www.steeluser.com the original inspection document¹ (MTC-Mill test certificate) generated by the ArcelorMittal Flat Europe mills.

The inspection document¹ contains 2 pages, including this one.

In case of issue, please contact your sale agency.

ArcelorMittal declares that we comply with all current National and International Trade Sanctions laws and Compliance Regulations, including the European directive EU 833/2014 of 31/07/2014, taking in consideration its current and future amendments of this law, following the latest update. ArcelorMittal products does not include any coking coal, iron ore, steel products or semi-finished steel products, tin, HTC or tinplate black plate or any other material listed in Annex XVII of EU Council regulation number 833/2014, originating in Russian Federation, Belarus, or occupied territories of Ukraine.

¹Inspection document contents are issued acc. EN 10204 & EN10168

ArcelorMittal ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS 13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231 E: un.scu(a)arcelormittal.com								ATTESTATO DI CONTROLLO NF EN 10240-2.2/DIN 50049-2.2/ISO 10474										N° 730/0360455				Pagina 1 / FIN A09/A03											
								Sigle du producteur Marchio di fabbrica		T Re=355 MINI MPA Rm=470 -630 MPA A%(5,65)=20 MINI										(5)		CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione A : Revenu / Rinvenimento TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico N : Normalisé / Normalizzato D : Détensionné / Distensione G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento											
Organisme et/ou service de contrôle Organismo e/o servizio di controllo SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT			Client et/ou destinataire Cliente e/o destinatario			N° Commande Courtier/Cient N° Ordine Filiale/Ciente 1410B/4			N° Commande Usine N° Ordine stabilimento GH49DGT067 000004			Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche S355J0+AR-CAT_B EN10025-2:2019 BOBINE BRUTE VRT_140643_34_HRCL										Etat de livraison (1) Stato di fornitura LTC B04				Traitement de référence (1) Trattamento di riferimento BL B05							
A05			A06			A07			A08													B01 B02											
Identification du produit Identificazione del prodotto		Poste Order	Nombre de pièces Numero	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse Massa	Empla. (2)	S (3)	Pos. Z(4)	Type Forma	Réf Rif (5)	Temp.	ReEH	Rm	A%					Empla. (2)	Résilience / Resilienza											
Repère pièce N°di laminazione	Coulée Colata			Epaisseur Spessore	Largeur Larghezza	Longueur Lunghezza	(kg) (7)															Réf Rif	ReEH	Rm	A%								
B07 7355063	B07 730428068	A07 001	B08 1	B09 3,800	B10 1250,00	B11	B13 25658	C01 1	C02 T	C06 P	C10 PRISM		C03 20	C11 574	C12 584	C13 25,7	<-C14-C29			C60-C69->	C01		C40	C02	C08	C62	< --C42-- >	C43					
AC:C =0,20 MAXI MN=1,60 MAXI P =0,030 MAXI S =0,030 MAXI SI=0,14 -0,25 AL=0,29 MAXI CU=0,39 MAXI NI=0,42 MAXI CR=0,29 MAXI NB=0,06 MAXI V =0,10 MAXI T=0,05 MAXI B =,0007 MAXI MO=0,11 MAXI N =0,012 MAXI CO=0,29 MAXI CEQ02=C+MN/6+(CU+NI)/15+(CR+MO+V)/5 =0,46 MAXI																																	
Mode di elab. dell' acciaio (6)	Repère Pièce N° laminazione	N° Coulée N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto					AL%	B %	CR%	CU%	MO%	N %	NB%	Ni%	Ti%	V %					CEQ02											
			C%	Mn%	P%	S%	Si%																							C76	C77	C78	C79
C70/93 O/YCC	B07	B07 730428068	C71 0,06	C72 1,46	C73 0,012	C74 0,002	C75 0,21	C76 0,03	C77 0,0002	C78 0,03	C79 0,01	C80 0,01	C81 0,005	C82 0,04	C83 0,01	C84 0,01	C85 0,00	C86	C87	C88	C89 0,31	C90	C91	C92	C96	C97							
Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro		(3) Sens / Orientamento L: Long / Longitudinale T: Travers / Trasversale Z: Travers court X: Divers Vari		(4) Position / Posizione C: Coeur / Cuore P: Peau / Superficie D: 1/3 Epais / Spessore Q: 1/4 Epais / Spessore F: 1/5 Epais / Spessore K: Divers / Vari		(6) Mode élab.Meth.Coulée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico OY: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coulée Continue Colata continua		(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo		Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell' aspetto e di dimensione : soddisfacenti.										Date / Data 26/11/24 Agent Collaudatore F. SIXDENIERS Z02		D01											