



# ArcelorMittal

## Inspection document<sup>1</sup> from ArcelorMittal Flat Europe – Cover sheet



This QR Code enables you to visualize on [www.steeluser.com](http://www.steeluser.com) the original inspection document<sup>1</sup> (MTC-Mill test certificate) generated by the ArcelorMittal Flat Europe mills.

The inspection document<sup>1</sup> contains 2 pages, including this one.

In case of issue, please contact your sale agency.

ArcelorMittal declares that we comply with all current National and International Trade Sanctions laws and Compliance Regulations, including the European directive EU 833/2014 of 31/07/2014, taking in consideration its current and future amendments of this law, following the latest update. ArcelorMittal products does not include any coking coal, iron ore, steel products or semi-finished steel products, tin, HTC or tinplate black plate or any other material listed in Annex XVII of EU Council regulation number 833/2014, originating in Russian Federation, Belarus, or occupied territories of Ukraine.

<sup>1</sup>Inspection document contents are issued acc. EN 10204 & EN10168

**ATTESTATO DI CONTROLLO NF EN 10204-2.2/DIN 50049-2.2/ISO 10474**



**ArcelorMittal**  
ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS  
13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE  
T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231  
E: un.scu(a)arcelormittal.com

Signe du producteur / Marchio di fabbrica  
T Re=170 -340 MPA Rm=440 MAXI MPA A%(5,65)=28 MINI

**FOS**

(5) CDC: Conforme cahier charges / Conforme alle prescrizioni  
BL : Brut de laminage / Stato grezzo di laminazione  
LN : Laminage normalisant / Laminazione normalizzazione  
A : Revenu / Rinvenimento  
TE : Trempé à l'eau / Tempra all'acqua  
LTC : Laminé temp. contrôlée / Laminazione a temperatura controllata  
TM : Laminage thermomécanique / Laminazione termomeccanico  
N : Normalisé / Normalizzato  
D : Détensionné / Distensione  
G : Adouci par recuit / Ricottura di addolcimento

Organisme et/ou service de contrôle / Organismo e/o servizio di controllo  
SANS RECEPTION AVEC DOCUMENT

Client et/ou destinataire / Cliente e/o destinatario  
DG TRADE SRL  
CONTRA S. MARCO 39  
I-36100 VICENZA ITALIE

N° Commande Courtier/Client / N° Ordine Filliale/Cliente  
0710B/6

N° Commande Usine / N° Ordine stabilimento  
GH49DGT061 000006

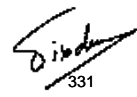
Nuances et spécifications techniques / Qualità e specifiche tecniche  
DD11-CAT\_A EN10111-2008  
BOBINE BRUTE  
VRT\_140643\_34\_HRCL

Etat de livraison / Stato di fornitura  
LTC  
B04  
Traitement de référence / Trattamento di riferimento  
BL  
B05

Identification du produit / Identificazione del prodotto		Poste	Nombre de pièces / Numero	Dimensions / Dimensioni (mm)			Masse / Massa (kg) (7)	Empla (2)	Traction / Trazione										Résilience / Resilienza									
Repère pièce / N° di laminazione	Coulée Colata	Order		Epaisseur / Spessore	Largeur / Larghezza	Longueur / Lunghezza			S (3)	Pos Z(4)	Type Forma	Réf R(5)	Temp.	ReEL	Rm	A%								Empla (2)	Réf R(5)	Type Forma	S (3)	Temp.
B07 7211012	B07 730419836	A07 001	B08 1	B09 4,000	B10 1587,00	B11	B13 28024	C01 1	C02 T	C06 P	C10 PRISM	BL	C03 20	C11 240	C12 312	C13 46,2	<-C14-C29				C60-C69->	C01	C40	C02	C08	C62	<-C42-->	C43

AC.C =0,12 MAXI MN=0,60 MAXI P =0,045 MAXI S =0,045 MAXI SI=0,030 MAXI  
CBN02=SI+2,5P =0,090 MAXI

Mode de lab. / Mod. di elab. dell'acciaio (6)	Repère Pièce / N° di laminazione	N° Coulée / N° di colata	* Analyse sur produit / Analisi sui prodotto							AL%	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	CBN02	C90	C91	C92	C96	C97
			C%	Mn%	P%	S%	Si%																						
C70/93 O/YCC	B07	B07 730419836	C71 0,00	C72 0,10	C73 0,007	C74 0,010	C75 0,009	C76 0,069																C90 0,026					

Emplacement/Posizione(2) 1 Tête / Inizio 2 Pied / Fine 3 1/2 longueur / Centro C01	(3) Sens / Orientamento L:Long / Longitudinale T:Travers / Trasversale Z:Travers court X:Divers / Asse z Spessore Vari C02	(4) Position / Posizione C:Coeur / Cuore P:Peau / Superficie D:1/3 Epais / Spessore Q:1/4 Epais / Spessore F:1/5 Epais / Spessore K:Divers / Vari C62	(6) Mode élab. Meth. Coulée T: Thomas M: Martin E: Electrique / Elettrico O/Y: Oxy.pur/Ossig. puro CC: Coulée Continue Colata continua C70/93	(7) Masse et nb pieces a titre indicatif. Massa pesata e numero di pezzi a titolo indicativo	Certifichiamo che la fornitura in oggetto è stata fabbricata conformemente alle specifiche tecniche del contratto e che, effettuate tutte le operazioni di controllo e prove, corrisponde sotto tutti gli aspetti alle specifiche particolari, così come alle norme in vigore a cui si riferisce. Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Controllo della marcatura, dell'aspetto e di dimensione : soddisfacenti. D01	Date / Data 26/11/24 Agent/Collaudatore F. SIXDENIERS Z02	 331
--	--	--	---	---	---	--	--